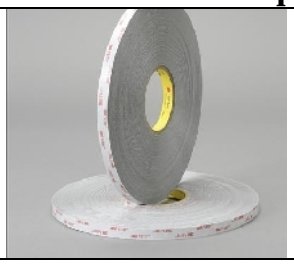
VHB™

4936 Эластичная лента на вспененной акриловой основе.

Техническая информация Сентябрь 2002



Описание продукта

4936 – эластичная акриловая лента на вспененной основе, способная соединять пластифицированный винил благодаря специально разработанному адгезиву, устойчивому к миграции пластификатора. Кроме того, адгезив хорошо применим на различных красках и грунтовках.

Повышенная мягкость и эластичность ленты также позволяют получить более полный контакт с поверхностью при соединении жестких материалов и шероховатых поверхностей. По причине высокой эластичности лента имеет меньшую прочность на отслаивание, на растяжение и на сдвиг по сравнению с другими лентами VHB

Основное преимущество 4936 – более качественное соединение с неровными поверхностями, а также лучший внешний вид в видимых соединениях на прозрачных поверхностях. Лента 4936 пригодна для многих внутренних и наружных промышленных применений.

Физические свойства
(не для спецификации)

Тип адгезива	Акриловый
Плотность основы	720 кг/м^3
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	 0.64 мм ±15% 0.10 мм 0.74 мм
Основа	Акриловая, вспененная (закрытые ячейки)
Защитный слой	Бумага
Цвет ленты	Темно-серый
Срок хранения	24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %

Характеристики
(не для спецификации)

Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп.,72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	30 Н/10мм	
Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 10000 минут	1000г при 22°C 500г при 70°C	
Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	 150°C 93°C	

VHB™

4936 Эластичная лента на вспененной акриловой основе.

Характеристики, продолжение (не для спецификации)	**Прочность на нормальный разрыв** материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	62Н/см^2	
Порядок применения	1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности. 2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.	Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями. 3. Оптимальная температура нанесения ленты 21°C - 38°C.	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 15°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.

Примечание Некоторые красители и пластики содержат добавки, которые влияют на адгезию. Возможность соединения с такими поверхностями должно оцениваться очень осторожно; действие этих добавок можно устранить тщательной очисткой и подготовкой поверхности. Условия высокой влажности и высокой температуры могут повлиять на адгезию со стеклом, вследствие конденсации влаги. Для увеличения адгезии со стеклом рекомендуется использовать специальную грунтовку (силановый промоутер адгезии), повышающую долговечность и прочность соединения.

Применения	Этот продукт пригоден, в частности, для соединения загрунтованного дерева, анодированного алюминия и ПВХ. Адгезив устойчивый к действию пластификатора, также позволяет соединять детали из гибкого ПВХ.	Эластичность основы обеспечивает хороший контакт со стеклянной поверхностью и препятствует образованию воздушных пузырей. Может требовать применения грунтовок	Лента VHB 4936 отлично показала себя в соединении текстурированных поверхностей, как например дерево. (Следует использовать грунтовку для получения однородной поверхности.)

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.
В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

Техническая информация, данные, рекомендации и другие утверждения приведенные в документе основаны на испытаниях и опыте, которые 3M считает достоверными, но полнота и абсолютная точность не гарантируется.
Пожалуйста, удостовертесь, что данный продукт подходит для Вашего частного применения.

Использование продукта. Пожалуйста помните, что на работу продукта в каждом частном случае влияет множество различных факторов. Свойства материала на который клеится продукт, подготовка поверхности, тип выбранного продукта, длительность и среда, в которой должен работать продукт – вот далеко неполный перечень факторов влияющих на работу продукта. Некоторые факторы могут быть известны только самому пользователю, поэтому пользователь продукта должен убедится в том что данный продукт подходит для данного применения.

3M and VHB are trademarks of the 3M Company.