VHB™

9473PC клееперенос ящая лента

Техническая информация Ноябрь 2001

Описание продукта

Жесткий акриловый адгезив ленты 9473 обладает очень высокой прочностью на сдвиг. Прочность значительно возрастает со временем.

Физические свойства не для спецификации	**Тип адгезива**	Акриловый A-10
	Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	 0.25 мм 0.10 мм 0.35 мм
	Плотность	800 кг/м^3
	Защитный слой	Светло-коричневая бумага, Зеленая печать 3M VHB™
	Цвет ленты	Прозрачный
	Срок хранения	12 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %

Характеристики (не для спецификации)	**Адгезия (отслаивание)** угол 90°, комн. темп., выдержка 72 часа, скорость 300 мм/мин	Нерж. сталь Алюминий Жесткий винил АБС пластик Поликарбонат Стекло	14.2 Н/10 мм 14.2 Н/10 мм 12.0 Н/10 мм 9.8 Н/10 мм 12.5 Н/10 мм 12.5 Н/10 мм
	Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 10000 минут	 1000g @ 20°C 1000g @ 65°C 1000g @ 95°C 1000g @ 120°C 500g @ 150°C 500g @ 175°C	Минут до разрыва более 10000 более 10000 более 10000 более 10000 более 10000 более 5000
	Максимальная температура эксплуатации:	Часы/минуты Дни/недели	260°C 150°C
	Устойчивость к растворителям 3 цикла погружения по 20 сек.	Правильно заламинированный между двумя непроницаемыми материалами, адгезив устойчив к воздействию мягких кислот и щелочей, растворителей, включая бензин, моторное масло, другие алифатические и ароматические углеводороды, кетоны.	
	Стойкость к действию УФ-излучения	Отличная	
	Водостойкость	Правильно заламинированный между двумя непроницаемыми материалами, адгезив не изменяется при погружении в воду в течение 100 часов при 20°C.	

VHB™

9473PC клееперенос ящая лента

Дополнительная информация о продукте	1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности. 2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями.	Для некоторых поверхностей может потребоваться применение грунта (праймера) перед соединением. a. Большинство пористых или волокнистых материалов требуют применения грунта для получения однородной поверхности. b. Некоторые материалы, (в том числе медь, латунь, пластифицированный винил) требуют покрытия для предотвращения взаимодействия материала с адгезивом.	3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
Применение	Ленты VHB подходят как для внутреннего, так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях.	Ленты VHB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов. Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией. Соединение с пластифицированным винилом зависит от концентрации пластификатора, который может уменьшать силу соединения.	Наиболее устойчива к миграции пластификаторов лента 4945. Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае. Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с лаковым покрытием. Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы, рекомендуется проводить дополнительную оценку.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.
В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3М Россия
Отдел клейких лент и адгезивов
125445 Москва
ул. Смольная д.24/Д
Бизнес центр “Меридиан”
Тел.: (095) 784 7474
Факс: (095) 784 7475

3M ? VHB ????????????????? ???????? ????? 3M Company