

## Монтажные ленты 3M™ Cushion-Mount™ Plus:

### 4 характеристики ленты E1020H:

E1020H – лайнер для быстрого и легкого монтажа («E» - easy, легкий);

E1020H – номер серии (жесткость ленты);

E1020H – толщина ленты (миллидойм). Бывают 15, фактически равно 0,432 мм (стандарт оборудования 0,38 мм). 20 = 0,559 мм – факт, стандарт оборудования – 0,5 мм.

E1020H – уровень адгезии к печатной форме. Отсутствие литеры в серии ленты – средняя адгезия, ее наличие – «High» (высокая адгезия)

Уровень адгезии ленты к валу одинакова у серий:

13 – 18 серии (6Н/см)

11- 19 серии (3,3 Н/см)

### Дополнительные серии:

1020 A – пониженная адгезия к валу = 3,3, а не 6 Н/см;

1920 S – повышенная адгезия, больше 6 Н/см;

E1040 – толщина ленты = 1 мм (стандарт оборуд.);

E1060 – толщина ленты = 1,5 мм (стандарт оборуд.).

### Дополнительные решения:

Для крепления и герметизации краев форм:

- ленты 6890 и 6893 (толстые формы);
- праймер (токие формы) 94 (основа этил.спирт), 94 EF (без этил. спирта);
- промышленный очиститель «Cleaner Spray»;
- тефлоновые ленты для ножа сварочной машины;
- ленты, увеличивающие трение (для избежания проскальзывания счетчика);
- ленты, уменьшающие трение (уменьшить нагрев, сопротивление).

### Выгоды использования лент 3M™:

- широкий выбор лент по жесткости и уровня адгезии;
- длительное сохранение демпфирующих свойств ленты;
- легкое наклеивание (easy-лайнер);
- мин. риск появления воздушного пузыря, поднятия формы.

### Основное применение серий лент:

11 – мелк. растр (частичное заполнение текста);

19 – мелкий растр;

13 – приоритет растра;

10 – комбинирование (растр, плашка + выворотка (текст низнанку, заливка контуров));

15 – приоритет плашки (полоное заполнение текста);

17 – текст;

18 – крупный текст + плашка.

### Выбор жесткости ленты зависит от:

дизайна, коэффициент запечатки, состояния печатной машины. (мягкие ленты гасят биение старых машин)

Супер мягк.      Мяг      умер. Мяг.      Средн.      Умер.Жест.      Жест.      Суп жест.

